

Kompetenz Montage 04.12.2008



Andreas Kammermeier

Leiter Produktionseinheit Behälterrüsteile



Agenda

1

Krones

2

Segmentierung

3

Integration der AV in die Produktion

4

Informationsportal

Agenda

- 1 Krones
- 2 Segmentierung
- 3 Integration der AV in die Produktion
- 4 Informationsportal

Krones:

Der Krones Konzern entwickelt und fertigt Maschinen und komplette Anlagen für alle Bereiche der Abfüll- und Verpackungstechnik.

Zu den Erfolgskriterien des Unternehmens zählen:

- technische Spezialkenntnisse, belegt durch über 1300 Patente,
- hohe Aufwendungen für Forschung und Entwicklung,
- präzise Fertigung nach hohen Qualitätsnormen, sowie
- 24-Stunden-Service, gewährleistet durch weltweit 53 Verkaufs- und Serviceniederlassungen.

Firmengründung und erste Schritte

- Hermann Kronseder gründete im Jahre 1951 einen Handwerksbetrieb für Elektro-maschinen. Der Gründungsort Neutraubling ist auch heute noch der Stammsitz des Krones Konzerns, mit Verwaltung, Entwicklung, Konstruktion und Endmontage.
- Im Gründungsjahr beschäftigte Hermann Kronseder fünf Mitarbeiter und erwirtschaftete einen Jahresumsatz von 7.245 DM.
1952 wurde mit dem Bau halbautomatischer Etikettiermaschinen begonnen. Die Kapazität von anfangs 3.600 Flaschen pro Stunde konnte 1956 durch den Bau der ersten vollautomatischen Etikettiermaschine auf 4.000 Flaschen pro Stunde erhöht werden.



Krones heute

Die Produktion der Krones AG erfolgt an den deutschen Standorten Neutraubling, Nittenau, Rosenheim, Flensburg und Freising.

Durch das Know-How in allen Bereichen der Abfüll- und Verpackungstechnik hat sich KRONES längst von einem Maschinenbauer zum kompletten Systemanbieter entwickelt.

Die Geschäftsfelder der KRONES AG unterteilen sich in:

- Prozesstechnik
- Anlagen- und Verpackungstechnik
- Materialfluss- und Informationstechnik



Krones heute

Kennzahlen 2007

Umsatz: ca. 2.156 Mio. Euro

Jahresüberschuss: ca. 102
Mio. Euro

Auftragseingang: ca. 2.000 Mio. Euro

Auftragsbestand: ca. 891 Mio. Euro

Mitarbeiter: ca. 9600 weltweit



Agenda

1

Krones

2

Segmentierung

3

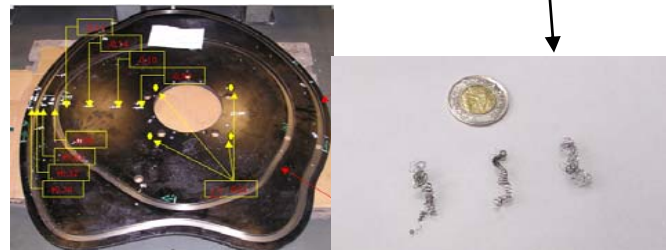
Integration der AV in die Produktion

4

Informationsportal

Ausgangssituation

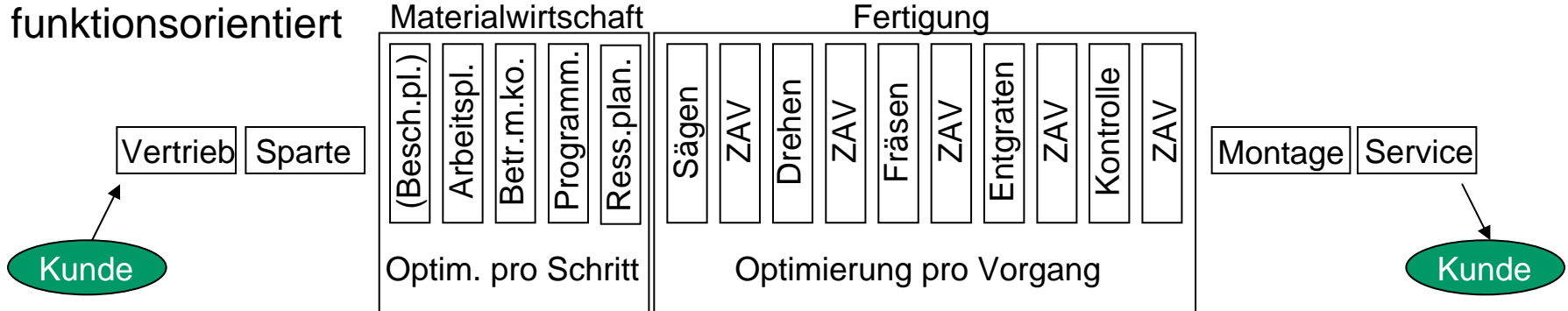
- Unterdeckung Betriebsabrechnungsbogen
- Diskussion bzgl. Wettbewerbsfähigkeit Eigen- oder Fremdfertigung
- Unterauslastung der Fertigungsressourcen
- Häufiges Anmahnen von Fehlteilen aus der Fertigung
- z.T. mangelnde Schnelligkeit und Reaktionsfähigkeit
- Zahlreiche Schnittstellung und Verantwortungswechsel
- „Gefühl der Sicherheit“ hinsichtlich guter Q-Werte
- Kein konsequentes Einhalten der Q-Vorgänge



Neugestaltung Produktcenter Rüstteilmontage

Thema	Einflussgrößen	Beeinflussung durch die FE	
		Ist-Zustand	Soll-Zustand
Termin / Flexibilität	Optimierter Fertigungsdurchlauf (Vermeidung von Schnittstellen und Verantwortungswechsel)	-	X
	Planung/Steuerung von Planaufträgen	-	X
	Planung/Steuerung von Fertigungsaufträgen	-	X
	Kapazitätsnachfrage / -bedarf (FAUF)	-	X
	Kapazitätsangebot	X	X

funktionsorientiert



- ➔ Im Standard-Fertigungsauftrag gibt es **>10** verschiedenen Verantwortungen
- ➔ Eine koordinierte Verbesserung/Beschleunigung des 10-Schritt-Ablaufes ist kaum möglich
- ➔ Planung und Steuerung von Aufträgen ist / war sowohl organisatorisch als auch räumlich getrennt

Zielsetzung

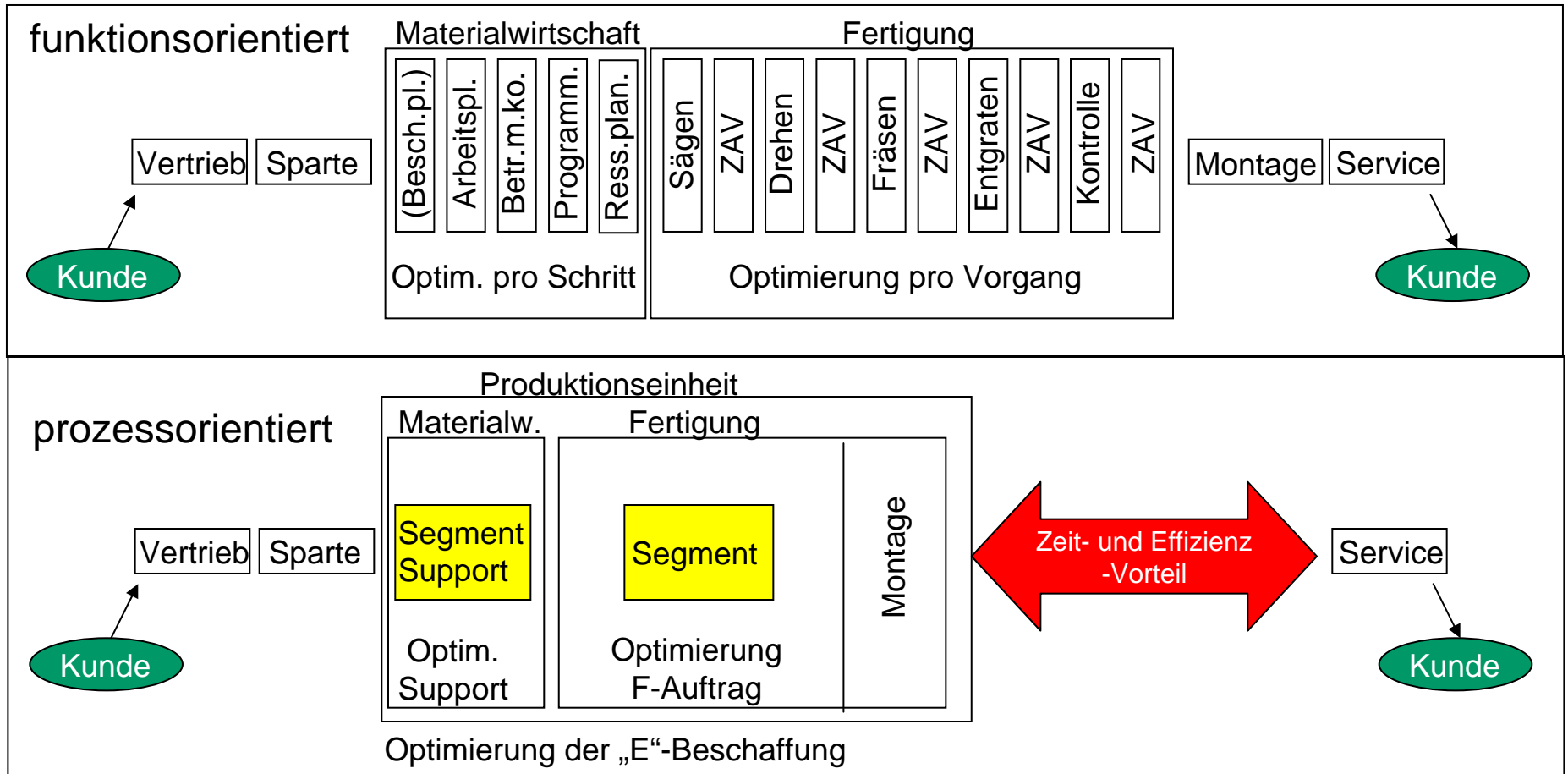
- Verbesserung der Terminsituation
 - Kennzahl Termintreue verbessern
 - Kürzere Durchlaufzeiten realisieren
 - Reaktionsmöglichkeiten deutlich ausweiten

- Stabilisierung der Kostensituation

- Optimierung der Qualität

- Anpassung und Optimierung der Produktionsstruktur

Neugestaltung Produktcenter Rüstteilmontage



Agenda

1

Krones

2

Segmentierung

3




Integration der AV in die Produktion

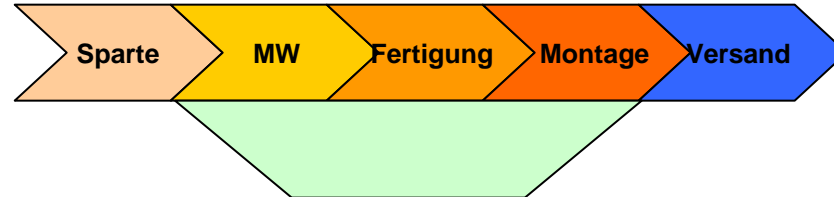
4

Informationsportal




Prozessstruktur: Rollen und Kompetenzen der Produktionseinheiten

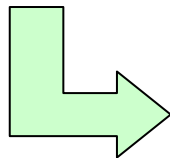
Verantwortung der PE

-  Termin
-  Kosten
-  Qualität



Kompetenzen der PE in Zukunft

-  Planung und Steuerung in der PE
-  Erstellung der arbeitsvorbereitenden Daten (CAP, CAM)
-  Beschaffung der PE relevanter Materialien (operativ)

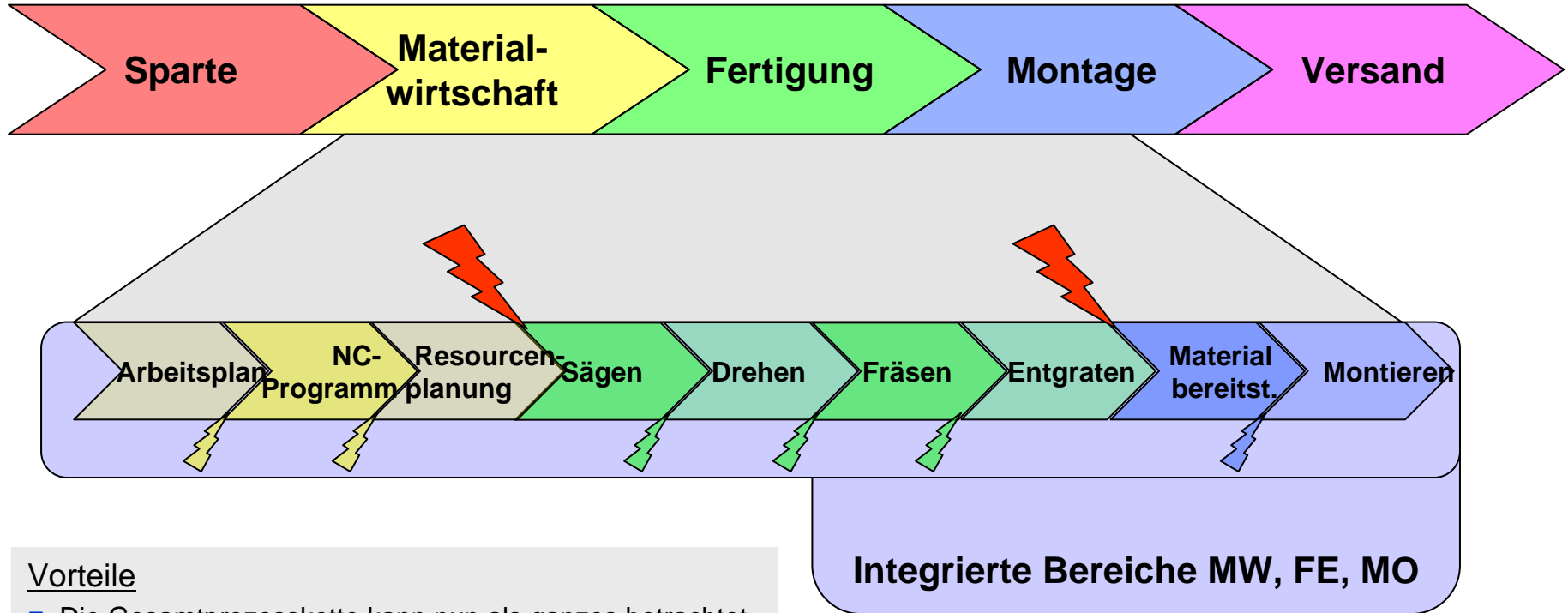


PE-Support-Team

- Planen, Steuern und Regeln
- Arbeitsvorbereitung
- Produktionskoordination

Neugestaltung Produktcenter Rüstteilmontage

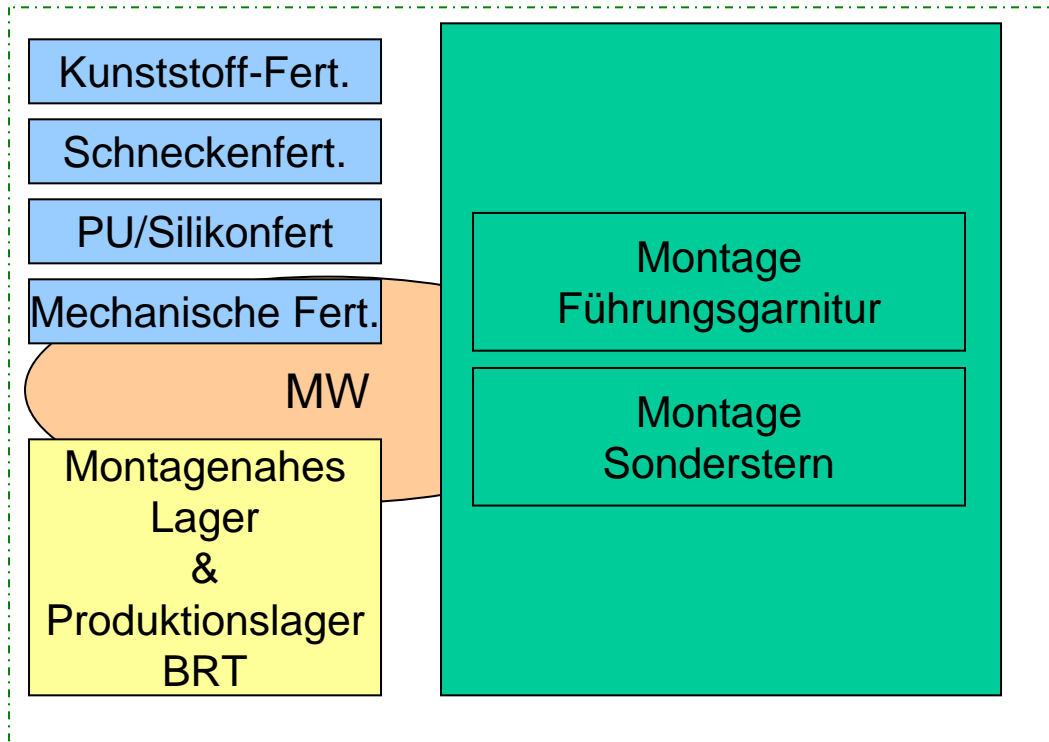
Der Weg zur prozessorientierten Beschaffung → PE Neutraubling



Vorteile

- Die Gesamtprozesskette kann nun als ganzes betrachtet und optimiert werden
- Weg von der prozessorientierten Fertigung zum Systemlieferant
- Ähnliche reaktionsschnelle Strukturen wie unsere Piraten

Neugestaltung Produktcenter Rüstteilmontage



Zusammenfassung von

- Fertigung
- Materialwirtschaft
- Montage
- Qualitätssicherung

zu einer Produktionseinheit
Behälterrüstteile

Verantwortungsbereich der Produktionseinheit ist es, das System Behälterrüstteile (bzw. Komponenten davon)

- in höchster Qualität und Termintreue
- bei minimalen Kosten

allen Vertriebswegen zur Verfügung zu stellen.

Agenda

1

Krones

2

Segmentierung

3

Integration der AV in die Produktion

4

Informationsportal

Ziele eines Informationsportal

Eine verbesserte Auftragsvisualisierung ermöglicht :

- **Erhöhung der Wertschöpfung in den Produktionssystemen**
- **Reduzierung von Wartezeiten**
- **Verdichtete angepasste Informationsaufbereitung für den Produktionsmitarbeiter**
- **BestPractice Prozesse und moderne Arbeitsformen**
- **Papierlose Produktion**

Inhaltliche Anforderungen

- Mehrstufige Visualisierung
- Modellierung eines Auftragscockpits
- Integration montagerelevanter Merkmale
- Einbindung eines 3D- Viewers in die Auftragsplattform / Auftragscockpit
- Visualisierung von Arbeitsanweisungen
- Verbesserte Rückmeldung (Belegdruck, Buchungen)
- Systemantwortzeiten reduzieren
- Einbeziehung Änderungsdienst
-

Auftragsvorratsliste

Auftragsvorratsliste für Arbeitsplatz - 18370300 - [AVL aktualisieren](#)

Suchen		Kennzeichen														
KZ	P	VT	Bed.Termin	Auftrag	Bezeichnung.	Material	Men	Sp.Vor.End	Bedarf	KD-Auf	KD-Pos	Kommission	AT Material	LT	NPLNR	Zä
...	NA				G-Σ: 58	NA	G-Σ: 190.8	
...	13-Mai-2008				T-Σ: 1	NA	T-Σ: 3.2 Std.	
	1	4	13-Mai-2008	14290311	Führungsgarnituren RAP-TEC	0941845353	1	07-Jul-2008	3.183	7008969	3000	K124781	0901682169	75	2206858	
...	16-Mai-2008				T-Σ: 2	NA	T-Σ: 6.9 Std.	
	1	48	16-Mai-2008	14290250	Fuehrungsgarnituren RAP-TEC	0941884122	1	02-Jul-2008	3.525	7008860	25000	K563928	0901150437	39	2203069	
	1	56	16-Mai-2008	14394075	Fuehrungsgarnituren RAP-TEC	0941973494	1	10-Jul-2008	3.392	7008860	25000	K563928	0901726643	21	2203069	
...	30-Mai-2008				T-Σ: 7	NA	T-Σ: 42.8	
	1	42	30-Mai-2008	14364514	Führungsgarnituren RAP-TEC	0941898322	1	10-Jul-2008	5.9	3001201	4000	K129A04	0941929514	24	2201534	
	1	42	30-Mai-2008	14365070	Führungsgarnituren RAP-TEC	0941898319	1	10-Jul-2008	5.9	3001201	4000	K129A04	0941915002	26	2201534	
	1	47	30-Mai-2008	14365365	Führungsgarnituren RAP-TEC	0941912190	1	15-Jul-2008	6.317	3001201	4000	K129A04	0941929513	12	2201534	
	1	42	30-Mai-2008	14366306	Führungsgarnituren RAP-TEC	0941912187	1	10-Jul-2008	6.183	3001201	4000	K129A04	0941929511	30	2201534	
	1	39	30-Mai-2008	14369492	Führungsgarnituren RAP-TEC	0941898680	1	07-Jul-2008	6.317	3001201	4000	K129A04	0941929617	27	2201534	
	1	39	30-Mai-2008	14369493	Führungsgarnituren RAP-TEC	0941898678	1	07-Jul-2008	6.033	3001201	4000	K129A04	0941929619	27	2201534	

Neugestaltung Produktcenter Rüstteilmontage



» | Fenster schließen

17:54:08 / 17:53:35

Auftragsdaten:

Auftrag	Bezeichnung	Material	Menge
14216387	Behälterrüstteile (Fertigungsauftrag)	0941826112	1

Merkmalsliste:

Merkmalsname	Merkmalswert
Behälternummer(Flasche)	
Ausstattungsnummer	1
Rüstteilübersicht(Behälter)	0901656847
Datenblatt-NR.	0901657585

Komponentenliste:

Pos	Materialnr	Bezeichnung	Menge	Menge Ent
000005	0901657585	TAB - Datenblatt	1	0
000006	XZ00035758	Einstelllehre	1	0
000020	0941826111	Einlaufführung Innen	1	0

» 2D-Zeichnung

» 3D-Zeichnung

» Ext.Dokumente

Vorgangsliste:

Vorgang	Beschreibung	FHM	Menge	Rueck.Meng
0020	MATERIAL BEREITSTELLEN Vorbereitung		1	0
0030	GRAVIEREN SCHILDER siehe "Text"		1	0
0040	MONTIEREN NACH ZEICHNUNG UND STÜCKLISTE		1	0

» Rückmelden

» Teilrückmelden

» I-Punkt

» Arbeitsanweisung

» Prüfprotokoll

Viewing:

MAX

Suchen

Einlaufführung
 0901657585
 0901657585

FE MONTAGE BRT ETIKETTIERTECHNIK

Dokumentenliste:

Bezeichnung
FE MONTAGE BRT ETIKETTIERTECHNIK



Komponentenliste: LOGISTIK

Pos	Materialnr	Bezeichnung	Sortf	Mer
000005	0901712817	TAB-DATENBLATT		1
000006	XZ00025522	Massblatt		1
000020	0941948733	Einlaufführung Innen	11.1-1	1
000040	0941948710	Einlaufführung bei Schneckenantrieb kurz	11.1-1	1
000010	0900797667	FUEHRUNGSPLATTE B1=43 PVC-U	1	1
000020	0900706855	FUEHRUNGSBOGEN B1=43 RAL 7011	2	1
000050	0941947644	Verschleißprofil	5	1
000010	1080274610	VERSCHEISSPROFIL		9
000060	0941947644	Verschleißprofil	6	1
000010	1080274610	VERSCHEISSPROFIL		9
000090	1099536400	DISTANZROHR L= 70	9	3
000130	1800180103	DISTANZSTUECK H= 70 L= 75	13	2
000160	1099533470	ROHR B=108	16	3
000170	0625555302	SECHSKANTSCHRAUBE M 8X 16 A2-70 DIN933	17	6

2D-Zeichnung

3D-Zeichnung

Ext.Dokumente

Viewing:

Suchen
1 / 1
11,9%

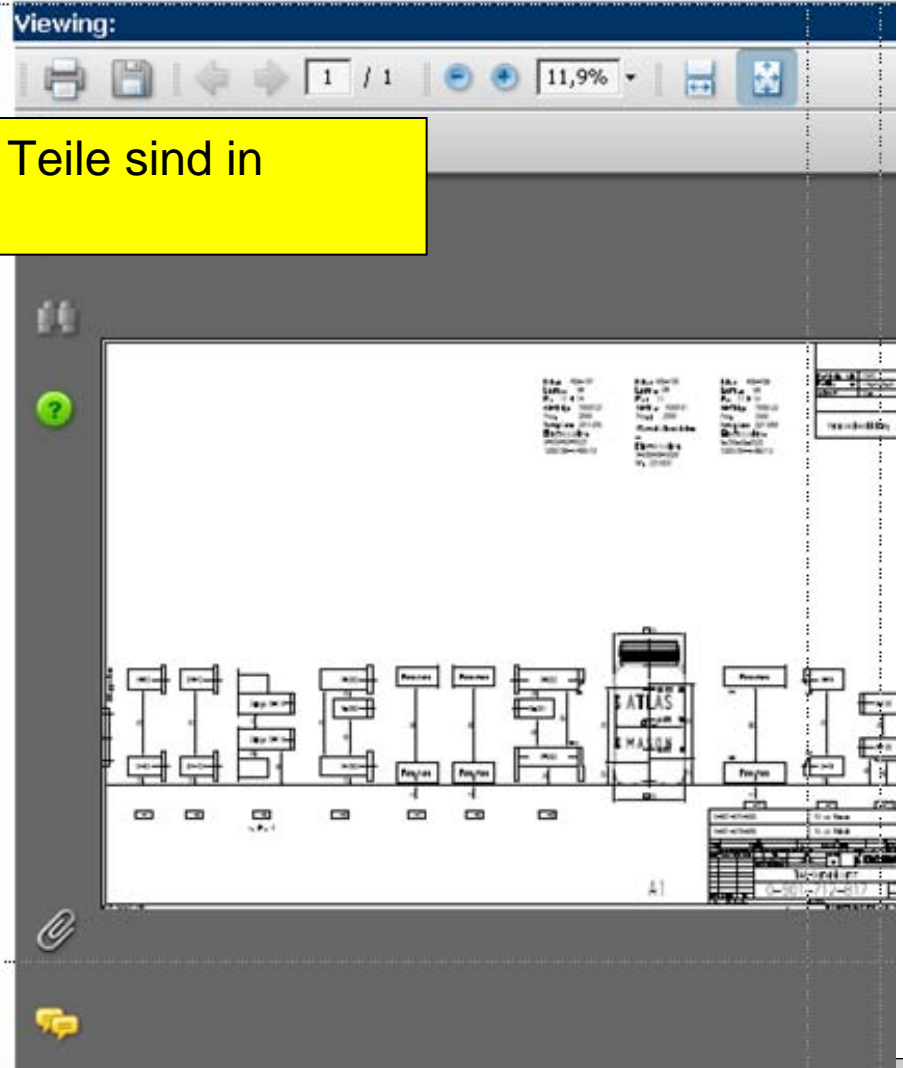
Neugestaltung Produktcenter Rüstteilmontage

Komponentenliste: LOGISTIK

Pos	Materialnr	Bezeichnung	Sortf	Mer
000005	0901712817	TAB-DATENBLATT		
000006	X200025522	Massblatt		
000020	0941948733	Einlaufführung Innen		
000040	0941948710	Einlaufführung bei Schneckenantrieb kurz	11.1-1	1
000010	0900797667	FUEHRUNGSPLATTE B1=43 PVC-U	1	1
000020	0900706855	FUEHRUNGSBOGEN B1=43 RAL 7011	2	1
000050	0941947644	Verschleißprofil	5	1
000010	1080274610	VERSCHLEISSPROFIL		9
000060	0941947644	Verschleißprofil	6	1
000010	1080274610	VERSCHLEISSPROFIL		9
000090	1099536400	DISTANZROHR L= 70	9	3
000130	1000180103	DISTANZSTUECK H= 70 L= 75	13	2
000160	1099533470	ROHR B=108	16	3
000170	0825555302	SECHSKANTSCHRAUBE M 8X 16 A2-70 DIN933	17	6


2D-Zeichnung | 3D-Zeichnung | Ext.Dokumente

Rot markierte Teile sind in Änderung



Neugestaltung Produktcenter Rüstteilmontage

Anzeige Ext. Dokumente Datenblätter usw.


| Fenster schließen |

18:02:05 / 23:23:25

Auftragsdaten:

Auftrag	Bezeichnung	Material	Menge
14365754	Behälterrüsteile (Fertigungsauftrag)	0941948791	1

Merkmalsliste:

Merkmalsname	Merkmalswert
Behälternummer(Flasche)	
Ausstattungsnummer	1
Rüstteilübersicht(Behälter)	0901711893
Datenblatt-NR.	0901712817

Komponentenliste:

Pos	Materialnr	Bezeichnung	Menge	0
000200	1071274150	U-PROFIL	2	0
000210	0625530452	SECHSKANTSCHRAUBE M 4X 30 A2-70 DIN933	2	0
000220	0423530002	SKT-MUTTER M 4 A2 D934	2	0

2D-Zeichnung
3D-Zeichnung
Ext.Dokumente

Vorgangliste:

Vorgang	Beschreibung	FHM	Menge	Rueck.Menge
0010	MONTIEREN NACH ZEICHNUNG UND STÜCKLISTE		1	0
0020	GRAVIEREN SCHILDER siehe "Text"		1	0
0030	GESAMTES SYSTEM AUF GÄNGIGKEIT UND		1	0

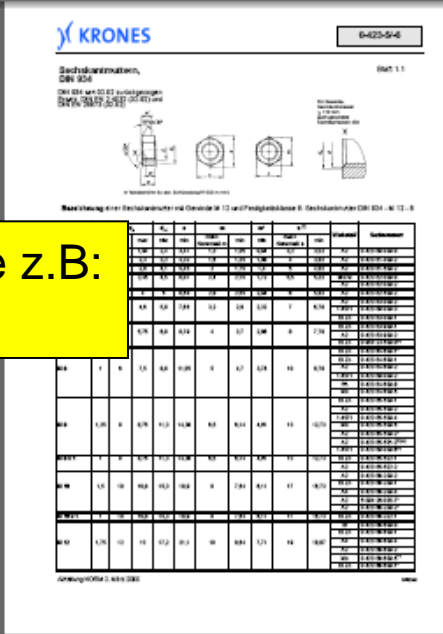
Rückmelden
Teilrückmelden
I-Punkt
Arbeitsanweisung
Prüfprotokoll

Viewing:

MAX

1 / 3
28%

Suchen



Dokumentenliste:

Bezeichnung
FE MONTAGE BRT ETIKETTIERTECHNIK

Anzeige Ext.Dokumente wie z.B:
C-Teil Datenblätter

YKRONES

The image features the word "YKRONES" rendered in large, three-dimensional, blue letters. The letters are positioned on a highly reflective, metallic surface that creates clear, vertical reflections of each character. The lighting is dramatic, coming from the upper left, which highlights the top edges of the letters and casts soft shadows on the surface. The background is a gradient of dark blue and black, with a bright, circular highlight on the metallic surface behind the letters. The overall aesthetic is modern and industrial.